



包装機用圧空：0.5MPa, 400L/min(ANR), 1/2カプラ
 包装機用窒素：0.2MPa, 20L/min(ANR), φ8継手
 原料供給機用圧空：0.5MPa, 400L/min(ANR), 1/2カプラ
 三相AC200V 30A (機内配線2.5m必要)

