



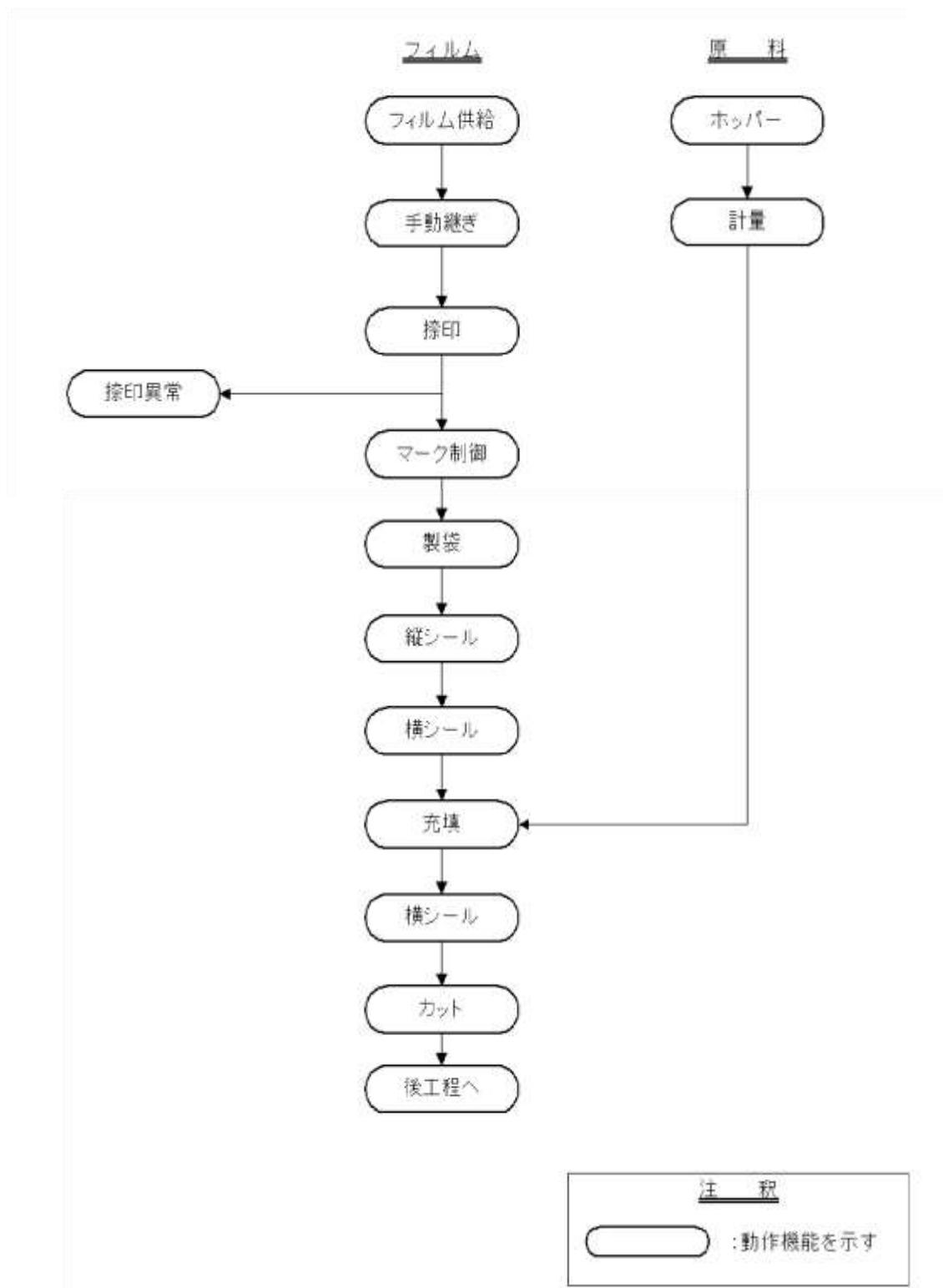
## 8 据付施工・試運転

納品先施設内での再組立、立上作業及び試運転調整指導は東陽機械製作所、不双産業株式会社協議の上実施

### 付 充填量目と袋サイズ

- |           |                 |
|-----------|-----------------|
| 1) 泡楽     | W47.5×L100、1.5g |
| 2) 抹茶ミックス | W47.5×L100、10g  |

付 機能フローシート



付 機械仕様詳細

列数	: 1列
駆動部	: サーボモーター方式
フィルム供給部	: フィルム継ぎ台
リール操出	: ゼロマックス方式
プリンタ	: マキー・エンジニアリング製
	捺印方向 : 別途協議
	活字サイズ : 別途協議
	桁数/行数 : 別途協議
フィルムつなぎ目	: 有
フィルム終了予告	: 有(フィルム終了テープ検知)
縦シール部	: 合掌貼り
	: ベタシール
横シール部	: 横目
ホッパー	: SUS304
オーガー計量部	: 充填量の調整 <u>自動式</u>
	: 接触部の材質 <u>SUS304</u>
	: スクリュー径 <u>別途協議</u>
カッター	: ジグザグ刃
不良品排出	: 空袋・継ぎ目の部分は不良品として系外排出とする。
後工程への受渡し	: シュート排出
安全カバー	: 全面
機械安全検出機能	: 非常停止スイッチ、安全カバーインタロック、過電流
製品安全検出機能	: メイン圧空監視、シリンダ動作スイッチ、ヒーター異常
生産安全検出機能	: 原料終了、捺印装置異常、フィルム終了検知、フィルム操出異常検知
生産時警報機能	: 原料不足警報、フィルムつなぎ目警報
シグナルタワー	: 停止(赤)、警告(黄)、運転(緑)
操作スイッチ	: 押しボタンスイッチによる
	定位置停止 : 赤
	ブザー停止 : 黄
	起動 : 緑
	非常停止 : 赤色プッシュプルタイプ

付 付帯設備詳細

1) 原料搬送装置

Volkmann VS タイプエジェクター式  
接粉部ステンレス・樹脂仕様吸い込み口ヘルール加工  
原料投入タンク 100 L エアレーション機能付

2) 傾斜搬送コンベア

MMX タイプ(ベルト幅 100mm)  
搬送速度:可変速ベルト:FNB-5E 両側ワークガイド付

3) 重量選別機

DACS-Z-0006-SB/SS-I-DB2  
エア圧低下時警報シグナルタワー3 段式取り込み  
ガイド調整式  
スパン・リニア調整おもり  
CFカード

4) X線異物検査装置

IX-GE-1063  
防塵カバー入口 500mm、出口 500mm 製品検知センサ  
コンベア延長タイプ外部入出力信号  
CFカード

5) ドロップベルト式振分装置

RE-XH-012-DB2/CR-A  
エア圧低下時警報

6) エアコンプレッサー

POD-11MNB6  
無給油式  
最高圧力:0.85 MPa  
吐出し空気量 1280 L/min  
質量 485 kg

7) 貯蔵タンク

ST-230C 立型  
貯蔵量 230 L

8) 作業架台

ピカ社製特注作業架台  
アルミ合金製  
天場付  
底部アジャスター付  
φ32 手すり付き

9) シール噛み込み検査装置

FIX-7  
検査領域幅 120mm 以下  
タッチパネル式  
X線照射表示機能付